

# 中山晶诚机电设备有限公司

## JCM-RDX20-2 手动化料盘使用说明书



(设备使用前请仔细阅读本手册)

地址: 中山市火炬开发区大岭工业区5号厂房

电话: 0760-85593720 传真: 0760-85593712 邮编: 528437

网址: <http://www.jcgkj.com>

## 前言

我们对您选择本公司生产的 JCM-RDX20-2 手动化料盘表示由衷的感谢！本手册包含了设备在产品配置、技术参数、安全、操作、维护等方面的重要信息。为了您能全面的了解设备以达到最好的使用效果，敬请在使用本设备前仔细阅读本操作手册。并在今后的使用中随时翻阅。如果遗失本手册，请及时与我公司联系。在使用本设备时请不要让不熟悉的人单独操作此设备，请注意本手册中所提及的安全事项并严格遵守。

由于技术的不断进步发展，我公司也会不断的改进更新产品，本说明书中所有的图文和数据均以编写时的最新资料为依据。同时，我们保留加以修改而不另行通知客户的权利，敬请谅解。

欢迎您联系我们并恳请提出宝贵的意见和建议。

### 1. 设备抵达时检查的项目

- 1) 检查设备外观，是否在运输过程中有碰伤、撞击、变形等；
- 2) 检查设备的标贴、铭牌、产品型号、产品合格证、产品说明书等是否完整；

### 2. 设备使用安全事项

**警告**

**操作前，请仔细阅读并理解使用说明书**

- 1) 施工时必须穿劳保衣服：穿长袖衬衫，扣好袖口的扣子，戴有腕套手套，穿缩口长裤和劳保工作靴。
- 2) 禁止触碰该设备各发热、带电及转动部位，以防身体受伤。
- 3) 非专业人员，切勿操作、维修和改动电箱控制线路，以免触电。
- 4) 设备开启状态必须有人值守。
- 5) 请不要让不熟悉设备的人员单独操作本设备。
- 6) 设备禁止淋雨，要注意防雨防水防潮，遇水后设备可能导致漏电。

## 一、概述

### 产品特点

JCM-RDX20-2手动化料盘，是我公司研发的简易型熔胶设备，结构紧凑、操作方便，可在料筒内直接熔胶，无需脱桶器，内设智能料温控制系统，料温可根据需要自主调节，使用安全可靠。

### 适用范围

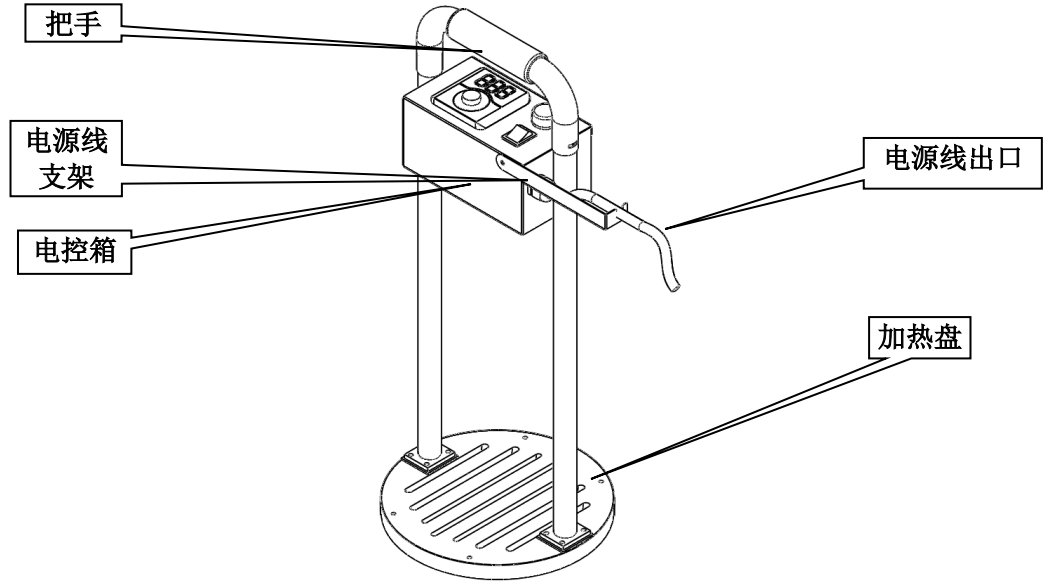
适用于 100 m²防水面施工小型工地。

## 二、主要技术参数

|       |                              |
|-------|------------------------------|
| 产品型号  | JCM-RDX20-2                  |
| 设备总功率 | 3KW                          |
| 电压    | 220v                         |
| 加热方式  | 电加热                          |
| 设备尺寸  | 长（L）26cm， 宽（W）26cm， 高（H）63cm |
| 设备总重量 | 6Kg                          |
| 加热系统  |                              |
| 热功率   | 3KW/220V                     |
| 加热器   | 铸铝加热压盘（内部预埋发热管）              |

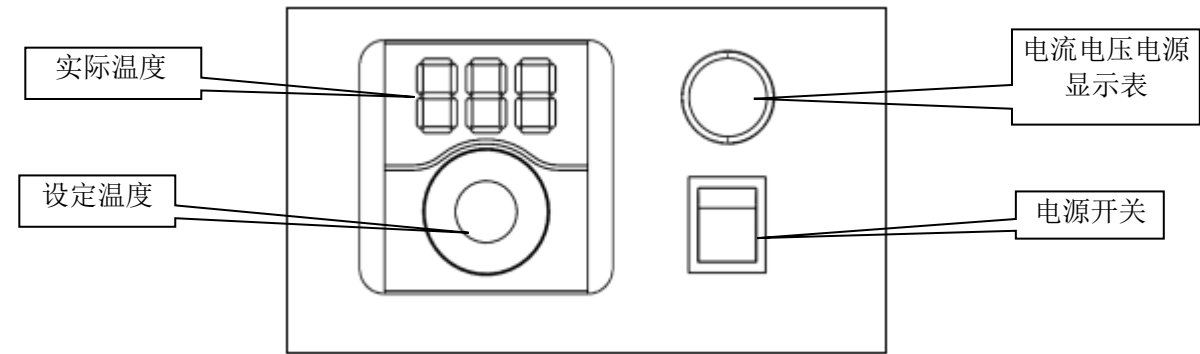
三、设备组成与结构原理

设备组成



主要部件结构原理

操作面板：



四、操作规程

1. 开机准备

- 1) 操作人员在作业过程中必须注意人身安全，必须穿戴好防护及工作帽后进行作业。
- 2) 作业地应该通风良好。
- 3) 电源线完好无损、电源线上不得堆放物品或被踩、压等。
- 4) 接通电源前要仔细检查确认化料盘各紧固件紧固牢靠。
- 5) 确认以上各流程后，按照设备正面说明书正确接通电源。
- 6) 接通电源后，电流电压表亮起，确认显示电压与设备标准电压一致

手动化料盘接线方法：220V

|     |       |
|-----|-------|
| 棕色线 | 火线 L1 |
| 蓝色线 | 零线 N  |
| 黄绿线 | 地线    |

2. 温度设定

调整温控器旋钮，升高或降低温度。（注意：设定温度禁止高于 290℃，建议在 180℃-290℃之间。）

3. 加热熔胶

将非固化料桶放到开阔处，地面平整，料筒放置平稳无晃动。打开料筒盖， 将接通好电源的化料盘放入非固化料桶内，按下启动开关。

注意，本操作前佩戴护目镜、手套、防护服和防护口罩，防止热料时液态、气态热料飞溅伤人。可以上下移动，增加化料盘加热效率，使非固化加速熔化。

4. 换桶

关闭电源，从桶内拿出化料盘，待化料盘不再有非固化料滴落，放入待化料桶内，重复加热熔胶。

5. 关机

待料桶内非固化料均匀加热到设定温度，确保完全处于熔化状态，符合刮涂或喷涂要求，按下开关按钮，切断电源。将化料盘从料筒内取出，放置平稳，待加热压盘冷却后清洁压盘，整齐放置。

五、故障分析与排除

| 序号 | 故障现象   | 原因分析                                                  | 解决办法                         | 备注 |
|----|--------|-------------------------------------------------------|------------------------------|----|
| 1  | 不能正常开机 | 1. 检查输入电压是否与设备标注电压一致<br>2. 检查是否有电流<br>3. 检查电控箱内部件是否损坏 | ①接入正确电压<br>②更换电源线<br>③更换损坏部件 |    |
| 2  | 化料盘不加热 | 加热压盘内加热管电线断路                                          | 接通加热管线或更换加热压盘                |    |

六、维护与保养

为了保证 JCM-RDX20-2 手动化料盘长期稳定地工作，最大限度地发挥机器的效能，在日常使用及检修中应注意以下几点：

- 1. 保持加热压盘的清洁。各零部件联接处的螺栓不能有松动现象，如有松动， 应及时拧紧。
- 2. 机器上不要放置杂物。
- 3. 在进行保养维修手动化料盘工作之前，必须先把化料盘上的电源及连接外界的总电源给切断，严禁带电操作；检修时，装、拆零部件严禁直接用铁锤敲打，防止零部件受损。
- 4. 对易损件要定期更换。
- 5. 如果设备长期不使用，用溶剂(柴油)清洁杂质和粉尘。设备放置在平地上， 不要露天放置，并注意防雨防水防潮，给设备套上防尘罩。